

## Hardox® 550

## Genel Ürün Açıklaması

550 HBW'de ve Hardox® 500'e yakın toklukta

Hardox® 550, H550 HBW nominal sertliği ve Hardox® 500'e yakın tokluğu ile, çatlak bütünlüğüne zarar vermeden aşınma ömrünü artırır.

## Ebat Aralığı

Hardox® 550 8,0-65 mm levha kalınlığıyla, 2900 mm'ye kadar genişliklerde ve 14630 mm'ye kadar uzunluklarda mevcuttur. Ebatlar hakkında ayrıntılı bilgi ebat programında verilmiştir.

## Mekanik Özellikler

| Kalınlık (mm) | Sertlik <sup>1)</sup> |
|---------------|-----------------------|
| 8.0 - 65.0    | 525 - 575             |

<sup>1)</sup> Brinell sertliği, yüzeyin 0,5- 3 mm altında işlenmiş bir yüzeyde EN ISO 6506-1'e göre HBW. Isı ve 40 ton başına en az bir test örneği. Nominal malzeme kalınlığı, test örneğine göre ± 15 mm'den fazla sapmayacaktır.

Hardox® tümünden sertleştirilmiştir. En düşük göbek sertliği, garanti edilen en düşük yüzey sertliğinin %90'ıdır.

## Darbe Özellikleri

| Ürün sınıfı | Boylamsal test, Tipik Darbe enerjisi, Charpy V 10 x10 mm test örneği |
|-------------|----------------------------------------------------------------------|
| Hardox®550  | 30 J / -40 °C                                                        |

## Kimyasal Bileşim

| C <sup>*)</sup> (max %) | Si <sup>*)</sup> (max %) | Mn <sup>*)</sup> (max %) | P (max %) | S (max %) | Cr <sup>*)</sup> (max %) | Ni <sup>*)</sup> (max %) | Mo <sup>*)</sup> (max %) | B <sup>*)</sup> (max %) |
|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 0.44                    | 0.50                     | 1.30                     | 0.020     | 0.010     | 1.40                     | 1.40                     | 0.60                     | 0.004                   |

Çelikte tane küçültme yapılmıştır. <sup>\*)</sup> Kasıtlı olarak elementlerin alaşımı yapılmıştır.

## Karbon Eşdeğeri CET(CEV)

| Kalınlık (mm) | 8 - 31.9    | 32 - 51     | 51.1 - 65   |
|---------------|-------------|-------------|-------------|
| Max CET(CEV)  | 0.49 (0.70) | 0.52 (0.75) | 0.61 (0.82) |
| Tip CET(CEV)  | 0.46 (0.67) | 0.49 (0.72) | 0.58 (0.79) |

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

## Kalınlık

Toleranslar Hardox® Kalınlık Garantilerine göredir. Hardox® Garantileri EN 10 029 Sınıf A gerekliliklerini karşılar, fakat daha dar toleranslar sunar.